

**Інформація про технічні, якісні та кількісні
Характеристики предмета закупівлі
Черевики зимові повсякденні робочі
ДК 021:2015 код 18830000-6 «Захисне взуття»**

Ці технічні вимоги (далі - ТВ) поширюються на черевики зимові повсякденні робочі для осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту (відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України від 14.02.2018 № 81 «Про затвердження опису та зразків форменого одягу і відповідних знаків розрізнення осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту та норм забезпечення форменим одягом») (далі - взуття).

Взуття виготовляються з натуральної шкіри клеєпрошивним методом кріплення підошви, яке призначене для захисту ніг особового складу служби цивільного захисту від впливу факторів навколишнього середовища.

Взуття призначене для експлуатації в осінньо-зимовий період року.

1 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Черевики виготовляються з натуральної шкіри чорного кольору.

1.2. Взуття повинно виготовлятися затяжним методом кріплення основної устілки та клеєпрошивним методом кріплення підошви.

1.3 Підошва взуття зносостійка гума, має бути придатною для зимових умов експлуатації, висота протектору не менше 3 мм.

1.4 Деталі заготовки повинні бути скріплені синтетичними поліамідними або поліефірними нитками

1.5 При виготовленні взуття використовується взуттєве копило, яке повинно бути погоджене з замовником.

1.6 Взуття за технічними умовами повинно виготовлятися згідно з ДСТУ ГОСТ 26167:2009.

1.7 Підноски і задники у взутті повинні бути стійкими. Залишкова деформація задника і підноска повинна бути не більше 2,0 мм.

2. ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ

2.1 Види взуття

2.1.1 Взуття виготовляється в одному виді, а саме чорного кольору.

2.2 Конструкція взуття

2.2.1 Взуття за конструкцією повинно відповідати рисунку 1 та вимогам цих ТВ.

2.2.2 Для виготовлення деталей верху заготовки повинна використовуватися: натуральна шкіра; поліамідна тканина з невеликим вмістом бавовни типу “Cordura” що дозволяє взуттю бути вологостійким, зносостійким та надміцним.

2.2.3 Кожна півпара взуття повинна мати - 8 пар блочків для шнурків. Блочки для шнурків - металеві, антикорозійні.

2.2.4 Язик має бути у вигляді глухого клапана із м'якого синтетичного матеріалу або шкіри з водовідштовхувальним покриттям.

2.2.5 Основна устілка - неткане полотно у композиції синтетичних волокон та синтетичних смол

2.2.6 Вкладна устілка тришарова формована.

2.2.7 Шнурки повинні бути з синтетичних ниток з термічно обробленими наконечниками.

2.3 Зовнішній вигляд взуття

2.3.1 Зовнішній вигляд взуття представлено на рисунку 1.

2.3.2 За погодженням із замовником дозволено незначні зміни в конструкції заготовки верху взуття, а також його загальному зовнішньому вигляді, що не погіршують його технічних та експлуатаційних характеристик



Рисунок 1. Зовнішній вигляд взуття

2.4 Основні параметри та розміри

2.2.1 Взуття повинно виготовлятися у штихмасовій системі нумерації із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри виробу згідно систем нумерації.

Найменування системи	Розмір									
	Штихмасова	36	37	38	39	40	41	42	43	44
Метрична	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290

2.2.2. Черевики інших розмірів та повнот повинні виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

2.5 Виміри черевиків у готовому вигляді

Лінійні виміри черевиків вихідного розміру (42) повинні відповідати значенням, вказаним в таблиці 2.

Таблиця 2 – Основні лінійні розміри виробу

Тип взуття	Висота взуття зовні, мм	Висота взуття всередині, мм
Черевики зимові повсякденні робочі	230 ± 5	190 ± 5

Примітка 1. Висота взуття зовні вимірюється на рівній поверхні, вздовж зовнішньої середньої вертикальної лінії п'яtkової частини від нижнього краю підошви до верху м'якого канта.

Примітка 2. Висота взуття всередині (без вкладної устілки) вздовж середньої вертикальної лінії п'яtkової частини від верхнього канту до основної устілки.

Примітка 3. За узгодженням із замовником та розробником допускається змінювати протектор підошви без зміни параметрів предмета.

2.6 Вимоги до зовнішніх, внутрішніх деталей верху та низу взуття

2.6.1 Деталі взуття повинні виготовлятися з наступних основних матеріалів визначених в Таблиці 3.

Таблиця 3- Вимоги до зовнішніх, внутрішніх деталей верху та низу взуття.

Назва деталі	Матеріал, з якого викроюють деталь	Товщина, мм	Примітка

1	2	3	4
Союзка, берціта задинка	Натуральна шкіра	1,8 - 2,0	Чепрачна частина
Підкладка взуття, підкладка під союзку, підкладка клапана (низ) підкладка м'якої вставки(верх), підкладка клапана (верх)	Підкладковий типу «Мембрана»	2,8 ± 5%	Поверхневою густиною 240 ± 10гр/м ²
Матеріал верха взуття вставка формостійка: берці	Поліамідна тканина з невеликим вмістом бавовни типу "Cordura/натуральна шкіра	3,5±1,0	
Основа устілка	Неткане полотно у композиції синтетичних волокон та синтетичних смол	2,0±0,1	100% синтетичній Поверхнею щільністю 1100±20 гр/м ²
Шнурки	Плетені		Довжина 1500±10% мм
Підошва	Зносостійка гума		Щільність 1,20±0,1 гр/см ³
Устілка вкладна анатомічна	Формований матеріал, тришаровий	4,0±1,0	1 шар – мікрофібраполіестер 100% 2 шар – EVA 3шар-натуральна повсть

2.7 Основні вимоги до виготовлення взуття

2.7.1 Вимоги до допустимих відхилень (дефектів) у готовому взутті визначаються згідно з ДСТУ 2158.

2.7.2 Не допускається наявність на деталях верху взуття сировинних дефектів, зазначених в Таблиці 4.

Таблиця 4 - Недопустимі сировинні дефекти

№ з\п	Найменування вад	Найменування деталей верху взуття
1.	Надто виявлена жилавість, воротистість, пухлинуватість та стяжка	Лицьова частина передів, союзок та нижніх частин берець
2.	Не зарослі фістули, безличковина, лизуха на усіх деталях	Площею понад 7 см ² на напівпару
3.	Подряпини, що зачіпають дерму шкіри	Довжиною понад 20 мм
4.	Осіпання лицьової поверхні	На всіх деталях
5.	Підрізи	Глибиною понад 1/4 товщини шкіри і загальною довжиною понад 25 мм
6.	Звалювання строчки з краю деталі, пропуск стібків, за умови повторного кріплення	Довжиною понад 10 мм
7.	Наскрізне пошкодження деталей	Верху та низу взуття
8.	Щілини між верхом взуття та підошвою	Не більше сумарна довжина - 2 см і глибина не більше - 2 мм півпари
9.	Раковини, міхури, тріщини, здуття, сліди	Більше 3

	текучості, чужорідні включення та їх локальні скупчення, підтйоки, що утворюються в процесі лиття, загальною площею, см ²	
10.	Вм'ятини, недоливи, що утворюються в процесі лиття	Завглибшки більше 1 мм та загальною площею більше 2,5 см ²

2.7.3 Не допускаються виробничі дефекти, що перевищують значення, вказані в Таблиці 5.

Таблиця 5 - Недопустимі виробничі дефекти

№ з/п	Найменування дефектів	Розмір вад у взутті
1.	Різна довжина або перекоспідносків, мм	2
2.	Різна довжина крил задника в півпарі і парі, мм	2
3.	Відхилення від осі симетрії петель, гачків в напівпарі і парі, мм	2
4.	Різна висота взуття між парами одного розміру, мм	3
5.	Різна висота задників в парі, мм	2
6.	Різна ширина берець у бік збільшення, мм	5
7.	Непаралельність рядків між собою і по відношенню до краю деталей, завдовжки, на берцях, задніх зовнішніх ремнях, мм	7
8.	Звалювання строчки з краю деталі, пропуск стібків, заумови повторного кріплення	Довжиною понад 10 мм
9.	Невтягнута строчка без перетину матеріалу, мм	Понад 5
10.	Збіг суміжних строчок без перетину матеріалу, мм	Понад 10
11.	Відхилення від осі симетрії союзок, передніх країв берець та задинок, мм	Понад 4

2.7.4 Кожна напівпара взуття не повинна мати більше трьох пороків, перерахованих в Табл.

4.

2.8 Комплектність

2.8.1 Взуття комплектують у пару за розмірами.

2.9 Маркування взуття

2.9.1 Маркування взуття повинно відповідати вимогам цих ТВ.

2.9.2 Маркуванню підлягає кожна пара взуття, індивідуальна упаковка.

2.9.3 Розмір взуття дублюється в геленковій частині підошви.

2.9.4 На індивідуальній упаковці повинна міститись наступна інформація:
найменування підприємства-виробника;
назва предмету (ЧЕРЕВИКИ ЗИМОВІ ПОВСЯКДЕННІ РОБОЧІ);
розмір взуття у штихмасовій системі;
дата виготовлення.

2.9.5 Допускається нанесення на індивідуальну упаковку іншої додаткової інформації про підприємство-виробника або про продукцію, яка в неї запакована.

2.9.6 Внесення змін, виправлень і дописів ручкою в маркування не допускається.

2.10 Пакування

2.10.1 Взуття упаковується попарно в індивідуальну коробку з коробкового або гофрованого картону у відповідності з нормативною документацією.

2.10.2 Для пакування індивідуальних коробок з взуттям повинна застосовуватися транспортна тара (ящик) з гофрованого картону. В одній транспортній тарі (ящику) – не більше 10 коробок.

2.10.3 Допускається також комплектація взуття додатковими інформаційними матеріалами, в яких подається інформація про властивості застосованих матеріалів.

3. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

3.1. Правила приймання повинні відповідати вимогам цього технічного опису.

3.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

3.3. Якість та комфортність взуття визначають в виробках, що мають товарний вигляд і контролюють на столі з горизонтальною поверхнею або формах відповідних розмірів.

3.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортир.

3.5. Взуття за зовнішнім виглядом (симетричність форм, розмірів та розташування парних деталей і частин виробу тощо), комфортністю на нозі, технологією виготовлення та застосуванням матеріалів повинні відповідати зразку Товару, затвердженому замовником.

Взуття, що не відповідає зразку Товару, слід вважати таким, що не відповідає вимогам технічного опису.

4. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

4.1 Виробник гарантує відповідність якості взуття вимогам цих технічних умов при дотриманні вказівок з експлуатації, умов транспортування та зберігання.

4.2 Гарантійний термін носки взуття становить – 3 місяців від дня видачі його в експлуатацію.

4.3 Гарантійний термін зберігання – 2 роки від дати виготовлення взуття при умові дотримання умов зберігання.

Учасник повинен надати необхідні документи, що засвідчують якість товару (паспорт якості виробника та висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи або інший подібний документ, що підтверджує відповідність товару вимогам, встановленим до нього загальнообов'язковим на території України норми і правилами, повинен бути оформленим до вимог законодавства України).

Учасник, цінова пропозиція якого за результатами електронного аукціону виявиться найнижчою, повинен протягом 3 робочих днів з дня закінчення цього аукціону надати Замовнику один екземпляр товару для огляду. Якщо наданий зразок товару повністю або частково не відповідає технічним характеристикам, та вимогам до товару – його пропозиція буде відхилена, а зразок повертається Учаснику за його рахунок, а Замовник розглядає наступну найбільш вигідну пропозицію.

У разі відмови Учасника надати зразок товару, пропозиція Учасника не розглядається та відхиляється Замовником.