

# ЛЬВІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БЕЗПЕКИ ЖИТТЄДІЯЛЬНОСТІ

## ОБҐРУНТУВАННЯ

технічних та якісних характеристик закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі:

### **Білизна тепла**

*(оприлюднюється на виконання постанови КМУ № 710 від 11.10.2016 «Про ефективне використання державних коштів» (зі змінами))*

#### **1. Замовник**

**1.1. Найменування Замовника: Львівський державний університет безпеки життєдіяльності (далі – Замовник).**

**1.2. Місцезнаходження: 79007, м. Львів, вул. Клепарівська, 35.**

**1.3. Ідентифікаційний код замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань: 08571340.**

**1.4. Категорія замовника: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади.**

**Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником: «Білизна тепла» по коду ДК 021:2015: 18310000-5 «Спідня білизна».**

**Вид та ідентифікатор процедури закупівлі: : Відкриті торги з особливостями,**

**№ [UA-2024-08-30-004842-a](#).**

**Очікувана вартість та обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі становить: 169 075,00 грн з ПДВ.**

### **Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі**

#### **ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ**

##### **Білизна тепла**

***ДК 021:2015: 18310000-5 «Спідня білизна»***

Кількість: 250 комплектів

Строк поставки: до 01.11.2024 р.

Місце поставки Товару: м. Львів, вул. Клепарівська,35

Ціна за одиницю продукції включає вартість транспортування та всіх інших супутніх витрат.

Доставка здійснюється за рахунок Учасника безпосередньо до місця поставки.

Ці технічні вимоги (далі – ТВ) поширюються на білизну теплу для осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту (відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 14 лютого 2018 р. № 81 “Про затвердження опису та зразків форменого одягу і відповідних знаків розрізнення осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту та нормзабезпечення форменим одягом”), яка складається з двох предметів: фуфайки такальсонів (далі – Комплект).

Комплект за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати цим технічним вимогам, основам промислових методів повузлового оброблення одягу.

## 1. Розміри Комплекту

За розмірами Комплект повинен відповідати таблиці 1 цих ТВ. Відсотковеспіввідношення розмірів, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 1

### Позначення розмірів виробу

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір комплекту)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S	S/S	M/S	L/S	XL/S	-	-
167-185 (regular)	-	S/R	M/R	L/R	XL/R	2XL/R	3XL/R
185-203 (long)	-	-	M/L	L/L	XL/L	2XL/L	3XL/L

Примітка 1. Вироби інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

## 2. Конструкція складових Комплекту

Фуфайка складається з пілочки, спинки та рукавів. Пілочка виробу суцільнокроєна.

Спинка суцільнокроєна подовжена зі зміщеною лінією плеча у бік пілочки на  $(30\pm 5)$  мм на рівні горловини та на  $(40\pm 5)$  мм на рівні пройми.

Рукав виробу вшивний, одношовний, довгий.

Кальсони складаються з передніх та задніх половинок, ластовиці та вшитої еластичної тасьми. Бічний шов фігурний, вигнутий, на рівні коліна в сторону задньої половинки. Деталь ластовиці переходить на шов сидіння. Поясу суцільнокрійний з передніми, задніми половинками, з обробленою тасьмою.

Комплект виготовляється відповідно до вимог цих ТВ.

Класифікація та види стібків, строчок і швів – згідно з ДСТУ ISO 4915:2005, ДСТУ ISO 4916:2005.

Низ фуфайки та низ рукавів обробляються швом упідгин з відкритим зрізом на відстані  $(25\pm 5)$  мм від краю. Горловина фуфайки обробляється швом упідгин з відкритим зрізом на відстані  $(15\pm 5)$  мм від краю.

Пояс кальсонів обробляється швом упідгин з відкритим зрізом на відстані  $(35\pm 3)$  мм від краю. Низ кальсонів обробляється швом упідгин з відкритим зрізом на відстані  $(25\pm 5)$  мм від краю.

Комплект виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

Шви вшивання рукава, плечові шви та рукавно-бокові шви виконують шестинитковою чотириголковою пласкою ланцюговою строчкою (клас 600).

Горловину, низ рукавів та низ фуфайки обробляють тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 400).

Закріпки виконують зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304) по строчці обробки: горловини в області правого плечового шва, низу фуфайки зліва та низу рукавів по рукавно-бокових швах.

Шов пришивання ластовиці, зшивання передніх та задніх половинок, середнього шва задніх половинок та кроковий шов виконують шестинитковою чотирилінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 600).

Пришивання стрічки еластичної до верхнього зрізу кальсонів виконують чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою стрічкою (клас 500) з подальшим розпошиванням підгину тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 400).

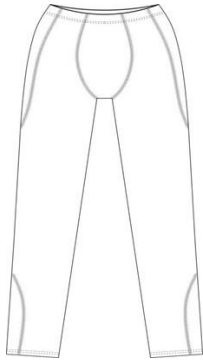
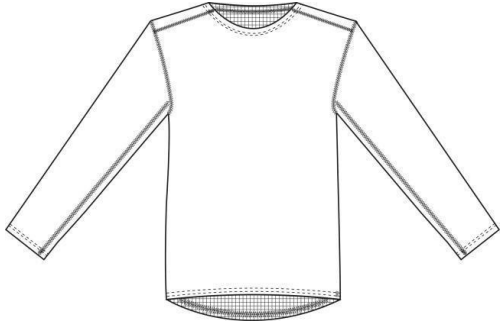
Закріпки виконують зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304) по строчці обробки: поясу на рівні середнього шва задніх половинок та низу кальсонів по кроковому шву.

## 3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом Комплект повинен відповідати контрольному зразку вигляду на рис. 1.

Рисунок 1

**Зовнішній вигляд білизни теплої**



#### 4. Вимоги до матеріалів

4.1. Основним матеріалом виробу є гладкофарбоване трикотажне полотно темно-синього кольору, яке виготовлено на обладнанні спеціальним переплетенням джерсі із застосуванням мікрОВОлокна темно-синього кольору (або еквівалент Dark Sapphire PANTONE 19-4020 TPG).

4.2. Вимога щодо значення показників координат колірності основного матеріалу – здійснюється відповідно до CIE Standard Illuminant D65, CIE 1964. Кольорометричні характеристики у просторі повинні відповідати:  $L^*$  – (17,32),  $a^*$  – (0,00),  $b^*$  – (-4,66). Допускається кольорова відмінність  $\Delta E_{CMC}$  не більше ніж 1,8.

4.3. За якісними показниками основний матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у таблиці 2.

4.4. Тасьма еластична, яка використовується в поясі виробу, має ширину (30±2) мм.

4.5. Усі шви виконуються поліефірними або поліамідними нитками не нижче ніж 40 Текс у тоні, який відповідає кольору основного матеріалу. Всі кінці швів, а також розриви швів фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

Примітка: За згодою замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у цих ТВ.

Таблиця 2

#### Якісні показники основного матеріалу

Найменування показника	Од. вим.	Вимога щодо значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер поліуретан (еластан)	%	93±3 7±3	ДСТУ 4057-2001
Маса на одиницю площі, не менше	г/м <sup>2</sup>	220	ДСТУ EN 12127:2009
Розривне зусилля (по петельним стовпчикам), не менше	Н	230	ДСТУ EN ISO 13934-1:2018
Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння (режим прання 6A при 40 °C, режим сушіння °C): по довжині по ширині	%	від -2,0 до +2,0 від -2,0 до +2,0	ДСТУ ISO 5077-2001
Повітропроникність 100 Па, не менше	мм/с	300	ДСТУ ISO 9237-2003
Гігроскопічність (при відносній вологості 98%), не більше	%	3	ДСТУ 3045—95

Найменування показника	Од. вим.	Вимога щодо значення показників	Нормативна документація
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Схильність до пілінгування (2000 циклів), не менше (вимірювання проводиться зі сторони ворсованих петель)	бал	3	ДСТУ ISO 12945-2:2005
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
прання при 40 °С , не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009
мокрого тертя, не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-X12:2009
поту, не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009

Примітка: Розмір клітинок малюнка в'язання (5,5 ±0,5) мм.

## 5. Основні вимоги до готового Комплекту

Експлуатація готового Комплекту повинна відповідати наступним вимогам: прання ручне або машинне без використання відбілюючих чи пом'якшуючих засобів при максимальному температурному режимі 30 °С нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами; делікатна сушка і віджимання в сушильному барабані при низькій температурі – до 40 °С; відбілювання заборонено; прасування заборонено; хімічне чищення заборонено.

## 6. Лінійні виміри Комплекту

Лінійні виміри фуфайки наведені в таблиці 3

Таблиця 3

### Лінійні виміри фуфайки

Найменування місць вимірювання	Зріст	Розмір виробу							Допуски, см
		XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	
Довжина виробу попільці, см	S	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	±1,5
	R	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0	
	L	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	
Ширина виробу понизу, см	S-L	41,0	45,0	49,0	53,0	57,0	61,0	65,0	±1,5
Ширина горловини, см	S-L	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	±1,0
Довжина рукава, см	S	51,5	52,0	52,5	53,0	53,5	54,0	54,5	
	R	57,5	58,0	58,5	59,0	59,5	60,0	60,5	



(вимірюється на відстані від низу) зріст/відстань	R/25 см	14	15	16	17	18	19	20	±0,5
	L/30 см								

## 7. Маркування

Маркування Комплекту повинно відповідати вимогам цих ТВ. Для маркування Комплекту

повинна застосовуватися етикетка виробу.

На етикетках виробів комплекту наноситься наступна інформація:

назва складової Комплекту – «Фуфайка Білизни теплої» або «Кальсони Білизни теплої»;  
розмір; сировинний склад;

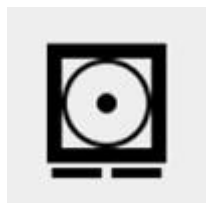
дата виготовлення у форматі – дд.мм.рррр; назва

виробника, країна виробництва; емблема ДСНС;

піктограма розміру, виконана у відповідності до ДСТУ EN 13402-1:2009;

напис «ВЛАСНІСТЬ ДСНС УКРАЇНИ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;

символи по догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758:2005.



Етикетки Комплекту мають білий колір, написи на етикетці мають чорний колір. Інформація, що міститься на етикетках, повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу. Етикетка з маркуванням повинна бути виготовлена із тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою щільністю не менше 50 г/м<sup>2</sup>, стійкими до зносу. Інформація, що міститься на етикетці, повинна відображатися державною мовою методом друку або тканим методом.

Етикетка фуфайки розміром у готовому вигляді (40±3) мм на (40±3) мм (вдвоє складена) кріпиться з виворітної сторони по центру спинки, у шві обробки горловини.

Етикетка кальсонів розміром у готовому вигляді (40±3) мм на (40±3) мм (вдвоє складена) кріпиться позаду виробу з виворітної сторони у шві обробки поясу.

Товарний ярлик на Комплект розміром у готовому вигляді (130±10) мм на (90±10) мм містить наступну інформацію:

назва комплекту – «Білизна тепла»; емблема ДСНС України;

розмір Комплекту;

сировинний склад;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік); назва виробника, країна виробництва;

напис «ВЛАСНІСТЬ ДСНС УКРАЇНИ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».

## 8. Пакування

Пакування Комплекту повинно відповідати цим ТВ. Кожен Комплект повинен пакуватися у пакувальний мішок, виготовлений із трикотажної сітки темно-синього або чорного кольору з куліскою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур з фіксатором, та пакет із поліетиленової плівки. На кожному пакувальному мішку закріплюється товарний ярлик.

Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

Група Комплектів виробів по 20 штук повинна пакуватись в окремий текстильний або поліетиленовий мішок з відповідним позначенням інформації, що зазначена у пакувальному листі. До кожної упаковки вкладається пакувальний лист.

## **9. Санітарно-гігієнічні вимоги**

Комплект повинен відповідати вимогам санітарного законодавства. Безпека використання Комплекту гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення Комплекту. Комплект не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

## **10. Правила приймання**

Приймання Комплекту проводять згідно з вимогами Договору замовника про поставку та цими вимогами.

## **11. Методи контролю**

Контроль лінійних вимірів Комплекту проводиться згідно з таблицями 3-4.

Контроль за якістю проводиться згідно з цими ТВ та вимогами Договору замовника про закупівлю.

## **12. Транспортування та зберігання**

Зберігання Комплектів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях. Зберігаються Комплекти на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

Спеціальні правила і терміни зберігання: Комплекти повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

## **13. Гарантії виробника**

Виробник забезпечує відповідність якості Комплекту цим ТВ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом двох років з дати початку експлуатації. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання умов транспортування та зберігання.

## **14. Перелік підтверджувальних документів**

Учасник процедури закупівлі для підтвердження якості Комплекту повинен надати оригінали або відповідні копії, завірені належним чином органом або організацією, що їх видала (у випадку надання протоколів, сертифікатів та інших документів, що не належать учаснику, додатково надається письмова згода власника на використання таких документів):

протокол вимірювань координат кольору та кольорової відмінності  $\Delta E_{CMC}$  відповідно до пункту 4.2. Вимірювання повинно проводитися за допомогою наступних засобів зі складу еталонів: спектрофотометр; міра коефіцієнтів відбиття. Дата чинності свідоцтва про калібрування засобів вимірювання не повинна перевищувати один рік. Вимірювання повинні проводитися із дотриманням наступних умов: границі абсолютної похибки вимірювання спектральних коефіцієнтів відбиття –  $\pm (0.3-0.8) \%$ ; спектральна ширина щілини – 8 нм; вимірюваний зразок повинен розміщуватися не менш ніж на 3 шарах того ж самого матеріалу; геометрія вимірювання  $7^\circ/D$  без включення дзеркальної складової; стандартне джерело випромінювання D65 для спостерігача  $10^\circ$ ; співвідношення l:c повинно бути рівним 2:1; вказується середнє значення вимірювань не менш ніж 4 різних ділянок зразка; вимірювання спектрального коефіцієнта відбиття для розрахунку координат кольору та кольорових відмінностей проводиться у спектральному діапазоні від 380 нм до 780 нм з кроком 10 нм відносно каліброваної міри спектрального коефіцієнта відбиття;

протокол(и) випробувань (вимірювань) на перевірку відповідності всіх вимог, наведених у таблиці 2, завірені належним чином органом або організацією, що їх видала (видані незалежним органом або організацією, яка проводить випробування (вимірювання), які



акредитовані (атестовані) Національним агентством з акредитації України), із зазначеними в них відомостями про проведення відповідних лабораторних випробувань (вимірювань), виробника, артикля або іншої інформації, яка дає змогу ідентифікувати предмет випробування;

протокол контролю якості (із застосуванням відповідної методики вимірювання), який завірений належним чином органом або організацією, що його видала (незалежним органом або організацією, яка проводить випробування, які акредитовані Національним агентством з акредитації України), із зазначенням вимірів лінійних розмірів виробів у готовому вигляді у розмірзростах S/S, XL/R, 3XL/L на відповідність вимогам, наведеним у таблицях 3-4, та вимогам розділу 2 цих ТВ;

усі без винятку протоколи випробувань (вимірювань) обов'язково повинні містити дані щодо назв випробувального обладнання та засобів вимірювальної техніки, що застосовувались лабораторією під час проведення випробувань, а також їх метрологічні характеристики та відповідні дати чинності свідоцтв верифікації та калібрування. До протоколів обов'язково додаються: контрольні зразки, прошиті та завірени належним чином органом або організацією, які проводили випробування, із зазначенням на них інформації про орган або організацію, протоколу, до якого вони відносяться, виробника, артикля або іншої інформації, яка дає змогу ідентифікувати предмет випробування (зазначені контрольні зразки фізично не надаються замовнику на етапі визначення постачальника, завантажуються лише їх фото); завірени належним чином фото контрольних зразків. Контрольні зразки повинні відповідати наступним вимогам: по 150 см погонних матеріалу, що проходив випробування на відповідність вимогам, наведеним у таблиці 2, та пункту 4.2; три Комплекти, що проходили випробування на відповідність вимогам, наведеним у таблицях 3, 4, та розділу 2 цих ТВ (у розмірзростах S/S, XL/R, 3XL/L). Контрольні зразки та їх фото є невід'ємною частиною протоколів випробувань;

інформацію від виробника матеріалів, наведених у розділі 4,3 підтвердженням того, що він дійсно виробляє зазначену продукцію, із зазначенням артикля та відповідних характеристик (технічний паспорт виробника або інший документ виробника), що дозволяє ідентифікувати продукцію;

технічний опис, який повинен містити детальний опис моделі з урахуванням Технічних вимог, зображення виробу та всіх конструктивних елементів з поясненнями та зазначенням їх розмірів, таблицю вимірів виробу в готовому вигляді із зазначенням усіх розмірів виробу, конструктивних елементів і місця їх розташування за всіма розмірзростами, фактичних назв матеріалів, що використовуються для виготовлення та пройшли випробування, фактичних параметрів за результатами лабораторних випробувань (вимірювань);

офіційний документ, виданий відповідним уповноваженим органом, акредитованим Національним агентством з акредитації України, що підтверджує відповідність Комплекту санітарному законодавству та має містити в собі достатню інформацію стосовно його ідентифікації (виробника Комплекту, матеріалів та/або артикулу, іншої інформації, яка дає змогу ідентифікувати матеріали та елементи Комплекту).

Замовник має право передати до органу з оцінки відповідності або організацій, які проводять випробування та акредитовані Національним агентством з акредитації України, зразки матеріалів для контролю якості на етапі приймання-здавання продукції.

У разі якщо результати випробувань на етапі приймання-здавання продукції не відповідають технічним вимогам або потенційний постачальник відмовився від перевірки, замовник таку продукцію не приймає.

**Учасник, цінова пропозиція якого за результатами електронного аукціону (розкриття тендерної пропозиції, якщо подана одна тендерна пропозиція) виявиться найнижчою, повинен протягом 2 робочих днів з дня закінчення аукціону (розкриття тендерної пропозиції, якщо подана одна тендерна пропозиція) надати Замовнику один екземпляр товару для огляду. Якщо наданий екземпляр товару не відповідає технічним вимогам, він повертається учаснику за його рахунок, а замовник розглядає наступну найбільш вигідну пропозицію.**

**Розміри будуть додатково узгоджені з постачальником – переможцем, перед укладенням договору та доставкою товару.**

### **Розмір бюджетного призначення**

Розмір бюджетного призначення відповідно кошторисних призначень на 2024 рік

### **Розрахунок очікуваної вартості**

**Очікувана вартість предмета закупівлі становить: 169 075,00 грн з ПДВ.**

Визначення очікуваної вартості предмета закупівлі обумовлено статистичним аналізом інформації про ціну предмета закупівлі на підставі затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель, примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, а саме: згідно з розділом III наказу Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275 із (здійснено пошук, збір та аналіз загальнодоступної інформації про ціни товарів, що міститься в електронній системі закупівель "Prozorro").