

ЛЬВІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БЕЗПЕКИ ЖИТТЄДІЯЛЬНОСТІ

ОБҐРУНТУВАННЯ

технічних та якісних характеристик закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі:

Фуфайка, фуфайка з коміром

(оприлюднюється на виконання постанови КМУ № 710 від 11.10.2016 «Про ефективне використання державних коштів» (зі змінами))

1. Замовник

1.1. Найменування Замовника: Львівський державний університет безпеки життєдіяльності (далі – Замовник).

1.2. Місцезнаходження: 79007, м. Львів, вул. Клепарівська, 35.

1.3. Ідентифікаційний код замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань: 08571340.

1.4. Категорія замовника: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади.

Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником: «Фуфайка, фуфайка з коміром» по коду ДК 021:2015: 18330000-1 «Футболки та сорочки»

Вид та ідентифікатор процедури закупівлі: Відкриті торги з особливостями, № UA-2024-04-02-002752-a

Очікувана вартість та обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі становить: 182 884,50 грн з ПДВ

Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі

ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ «Фуфайка, фуфайка з коміром» по коду ДК 021:2015 «18330000-1 Футболки та сорочки»

Фуфайка призначена для експлуатації особами рядового і начальницького складу служби цивільного захисту (відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України від 14 лютого 2018 р. № 81 «Про затвердження опису та зразків форменого одягу і відповідних знаків розрізнення осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту та норм забезпечення форменим одягом»).

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Основні параметри

Фуфайка, виготовляється з бавовняного гладкого або трикотажного полотна темно-синього кольору із суцільнокрійним передом і спинкою з плечовими та боковими швами або без швів, з короткими рукавами, горловиною з трикотажного дов'язу.

Фуфайка (див. рис. 1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цього ТО.

1.1.1 Розміри

Фуфайка за розмірами повинна виготовлятися відповідно до типових фігур та таблиці 1 цього технічного опису.

Таблиця 1

Позначення розмірів виробу

Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
від 70 до 78 включно	2XS
від 78 до 86 включно	XS
від 86 до 94 включно	S
понад 94 до 102 включно	M
понад 102 до 110 включно	L
понад 110 до 118 включно	XL
понад 118 до 126 включно	2XL
понад 126 до 134 включно	3XL
понад 134 до 142 включно	4XL

1.1.2 Зовнішній вигляд та вимоги до виготовлення

Фуфайка (рис. 1) виготовляється з бавовняного гладкого або трикотажного полотна темно-синього кольору. Фуфайка складається з пілочки, спинки та рукавів. Пілочка суцільнокрійна.

1.1.3 Особливості обробки

Зшивання плечових зрізів, вшивання обшивки в горловину, вшивання рукавів у відкриті пройми, зшивання рукавно-бокових швів виконується чотирьохнитковою двохлапковою зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою.

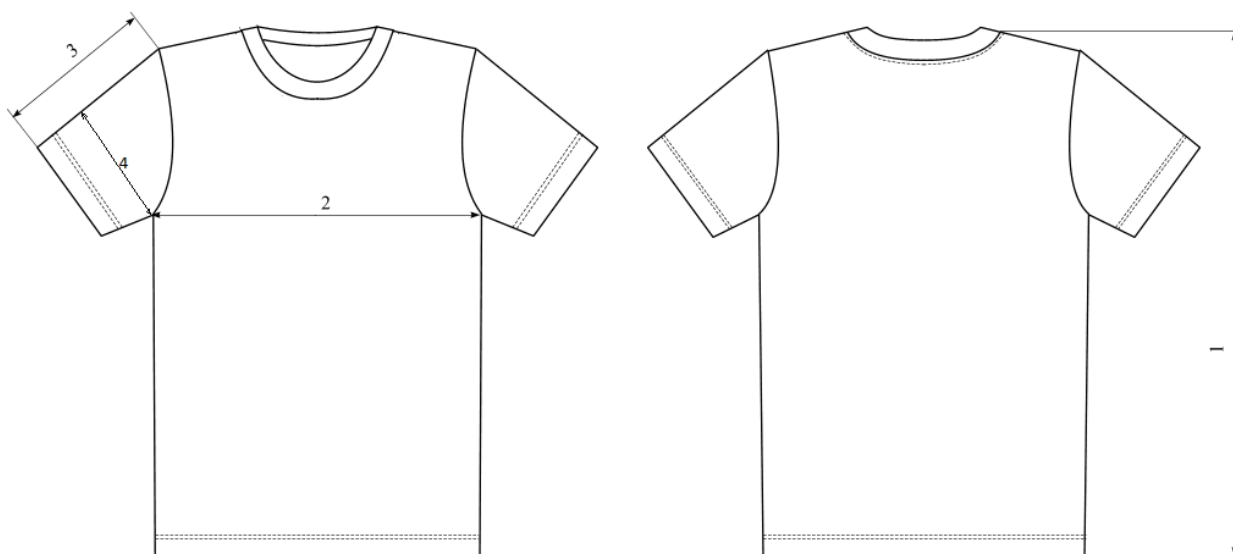
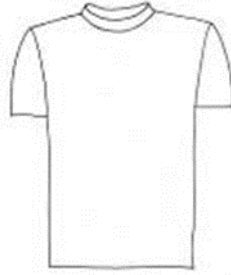


Рисунок 1



1.2 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати вигляду на Рисунку 1.

1.3. Вимоги до матеріалів

Основним матеріалом виробу є бавовняне гладке або трикотажне полотно темно-синього кольору (або еквівалент Dark Sapphire PANTONE 19-4020 TPG) з поверхневою густиною, не менше 170 г/м².

1.4. Маркування

Для маркування виробу повинні використовуватися:

- етикетка виробу;
- стрічка з розмірними ознаками;
- товарний ярлик.

1.5. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства

2. Правила приймання та методи контролю

2.1 При здійсненні приймання буде здійснюватись перевірка відповідності Фуфайки вимогам цього технічного опису.

3. Гарантії виробника

3.1 Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цього технічного опису при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

3.2 Гарантійний термін зберігання – 2 роки від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

Фуфайка з коміром

Фуфайка з коміром призначена для експлуатації особами рядового і начальницького складу служби цивільного захисту (відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України від 14 лютого 2018 р. № 81 «Про затвердження опису та зразків форменого одягу і відповідних знаків розрізнення осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту та норм забезпечення форменим одягом»).

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Фуфайка з коміром виготовляється з бавовняного гладко пофарбованого трикотажного полотна переплетення типу “піке” (лакоста) темно-синього кольору.

Комір з трикотажного дов'язу із застібною на три гудзики.

Рукави короткі на манжетах з трикотажного дов'язу.

1.1 Основні параметри та розміри Фуфайка з коміром за розмірами повинна виготовлятися відповідно до типових фігур, які передбачені таблицями 1, 2 цих технічних вимог

Таблиця 1

Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см
149-167 (short)	Від 149 до 167 включно
167-185 (regular)	Понад 167 до 185 включно
185-203 (long)	Понад 185 до 203 включно

Таблиця 2

Розміри типових фігур

Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
від 70 до 78 включно	2XS
від 78 до 86 включно	XS
від 86 до 94 включно	S
понад 94 до 102 включно	M
понад 102 до 110 включно	L
понад 110 до 118 включно	XL
понад 118 до 126 включно	2XL
понад 126 до 134 включно	3XL
понад 134 до 142 включно	4XL

1.2 Зовнішній вигляд та вимоги до виготовлення

Фуфайка з коміром (Рисунок 1) з гладкопофарбованого трикотажного полотна дрібновізерункового комбінованого переплетення типу “піке” (лакоста) темно-синього кольору з короткими рукавами.

Пілочка суцільнокросна, із застібною «поло» на три петлі та три гудзики. Під пілочкою внизу на відстані 0,3-0,5 см човниковою строчкою (код стібка 2 301) нашивають полотно трикотажне петельне прямокутної форми, із заокругленими кутами, розміром 5,0±0,2 на 9,0±0,2 см для розміщення накладного погону. З правої сторони пілочки від накладного погону човниковою строчкою (код стібка 301) нашивають полотно трикотажне петельне прямокутної форми, із заокругленими кутами, розміром 12,0±0,2 на 3,0±0,2 см для розміщення нагрудної нашивки підрозділів ДСНС. Верхній край нагрудної нашивки та верхній край накладного погону знаходяться на одній лінії. Планки застібки “поло” дублюються одним шаром клейової прокладки. Планки складають навпіл, краї планок запрасовують, ширина планки в готовому вигляді 3,0±0,1 см. Планку пілочки укладають лицьовою стороною до лицьової сторони пілочки по розмітці та настрочують човниковою строчкою (код стібка 301) швом 1,0 см. Запрасований край планки настрочують човниковою строчкою (код стібка 301) на 0,1-0,2 см. Нижні зрізи планок обробляють трьохнитковою обметувальною строчкою (код стібка 505). На лівій стороні планки прорізають та обметують три петлі: верхню — горизонтально, центральну та нижню — вертикально. Відстань від краю розрізу до вертикальних петель — 1,5±0,1 см, до горизонтальної петлі — 1,0±0,1 см. На правій стороні планки, відповідно до розміщення петель, пришивають пласкі гудзики діаметром 1,1±0,1 см.

Плечові шви зшиваються чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 506) швом $0,7\pm 0,1$ см, шви зшивання обробляються обтачкою з основного матеріалу $1,0\pm 0,1$ см, відгинаються в бік спинки та настрочуються оздоблювальною строчкою шириною $0,6\pm 0,1$ см.

Комір з допоміжної трикотажного полотна для коміра та манжетів, або з двох шарів основного трикотажного полотна, вшивний, відкладний. Комір вшивається в горловину швом $0,6\pm 0,1$ см (код стібка 301). Шов вшивання коміра в горловину, обробляється обтачкою з основного матеріалу шириною $1,0\pm 0,1$ см та нашивається на горловину пілочки і спинки до застібки “поло” човниковою строчкою (код стібка 301). Рукави вшивні з основного трикотажного полотна, короткі на манжетах з допоміжної трикотажного полотна для коміра та манжетів.

Рукава вшиваються в пройму чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 506), шов вшивання рукава відгинається і настрочується на пілочку та спинку оздоблювальною човниковою строчкою (код стібка 301) шириною $0,6\pm 0,1$ см. Рукавно-бічні зрізи зшиваються чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 506) шириною $0,7\pm 0,1$ см. Манжет з трикотажного дов'язу пришивається до низу рукавів швом $0,6\pm 0,1$ см (код стібка 301). Шов пришивання манжета, обробляється обтачкою з основного матеріалу шириною $1,0\pm 0,1$ см човниковою строчкою (код стібка 301).

На лівому рукаві по центру лінії плечового шва човниковою строчкою (код стібка 301) кріпиться полотно трикотажне петельне, у формі щита заввишки $8,2\pm 0,1$ см, для розміщення нарукавного знаку органів і підрозділів З ДСНС. Відстань від верхнього краю нарукавного знаку до шва вшивання рукава — $5,0\pm 0,1$ см.

На правому рукаві по центру лінії плечового шва човниковою строчкою (код стібка 301) кріпиться полотно трикотажне петельне, у формі прямокутника прямокутника із заокругленими кутами, розміром $6,5\pm 0,1$ на $4,2\pm 0,1$ см, для розміщення нарукавної нашивки «Державний прапор України». Відстань від верхнього краю нарукавної нашивки до шва вшивання рукава — $5,0\pm 0,1$ см.

Низ фуфайки обробляється швом упідгин шириною $2,0\pm 0,2$ см трьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 406).

Шліци бічних розрізів пілочки та спинки заправують та застрочують човниковою строчкою (код стібка 301) шириною $0,7\pm 0,1$ см від краю. Над розрізом прокладають закріпку (код стібка 304).

Всі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Схематичне зображення зовнішнього вигляду та позначення обов'язкових конструктивно-технологічних особливостей фуфайки з коміром.



Рисунок 1

1.3 Вимоги до матеріалів

Для виготовлення Фуфайки з коміром використовуються наступні матеріали:

основне трикотажне полотно;

допоміжне трикотажне полотно для коміру та манжетів;

гудзик плаский амінопластовий;

матеріал прокладковий (дублерин);

полотно трикотажне петельне.

1.3.1 Основне трикотажне полотно

1. Для виготовлення Фуфайки з коміром використовується трикотажне полотно дрібновізерункового комбінованого переплетення типу «піке» темно-синього кольору (або еквівалент Dark Sapphire PANTONE 19-4020 TPG). Полотно, що використовувалось для проведення випробувань, виготовлення зразків та партії не повинна відрізнятись за своїми властивостями та кольором.

Таблиця 3

Назва показника, одиниця виміру	За технічними умовами	Нормативний документ на визначення показника
Вміст складників сировинного складу, %	Бавовна, не менше - 85 поліпропілен, не більше - 15	ДСТУ 4057-2001
Переплетення	піке	ДСТУ 2201-93
Поверхневагустина, г/м ²	не менше 170	ДСТУ EN 12127:2009
Число циклів стирання по площині, цикли	не менше 100	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння (режим	від - 5,0 до +5,0 від - 5,0 до +5,0	ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001

прання 6A при 40 0C, режим сушіння C): по довжині по ширині, %		ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004
Ступінь тривкості пофарбування: - до фізико-хімічних впливів - до прання при 40 0C - до сухого тертя - до поту, бали - до світла;	міцна група тривкості не менше 4/4 не менше 4 не менше 4 не менше 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004 ДСТУ ISO 105-A02:2005 ДСТУ ISO 105-C06:2009 ДСТУ ISO 105-X12:2009 ДСТУ ISO 105-E04:2009 ДСТУ ISO 105-B02:2009
Повітропроникність при тиску 100 Па, мм/с	не менше 300	ДСТУ ISO 9237-2003
Вміст формальдегіду, мкг/г	до 75	ДСТУ ISO 14184-1:2007

1.3.2 Допоміжна трикотажне полотно для коміру та манжетів Кулірне дволицьове трикотажне полотно переплетення ластикова гладь 1x1 темно-синього кольору (або еквівалент Dark Sapphire PANTONE 19-4020 TPG).

Таблиця 4

Найменування показника, одиниця виміру	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад, %	бавовна 100%	ДСТУ 4057-2001
Ткацьке переплетення ластикова гладь	1x1	ДСТУ 2201-93
Поверхнева густина, г/м ²	Не менше 627	ДСТУ EN 12127:2009
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г	не більше 75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння (режим прання 6A при 40 0C, режим сушіння C): по довжині по ширині, %	від - 6,0 до +4,0 від - 6,0 до +4,0	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004 ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
Ступінь тривкості пофарбування: - до фізико-хімічних впливів - до прання при 40 0C - до сухого тертя - до поту, бали - до світла;	міцна група тривкості не менше 4/4 не менше 4 не менше 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004 ДСТУ ISO 105-A02:2005 ДСТУ ISO 105-C06:2009 ДСТУ ISO 105-X12:2009 ДСТУ ISO 105-E04:2009 ДСТУ ISO 105-B02:2009
Величина рН, одиниць	від 4,8 до 7,5	ДСТУ ISO 3071:2015

1.3.3 Гудзик плаский

Для застібання верхньої частини пілочки використовуються пласкі амінопластові гудзики діаметром 11±0,2 мм виключно кольору основного трикотажного полотна на чотири отвори для пришивання.

1.3.4 Матеріал прокладковий (дублерин)

На трикотажній основі чорного або сірого кольору з регулярним клейовим точковим покриттям, щільністю не менше 30 г/м² використовується для дублювання планки-застібки.

1.3.5 Полотно трикотажне петельне

Для усіх нашивних платформ у предметі застосовується полотно трикотажне петельне із сировинним складом – поліамід 100 % (метод перевірки сировинного складу згідно з ДСТУ 4057) та поверхневою густиною (200 ± 10) г/м² (метод перевірки поверхневої густини згідно з ДСТУ EN 12127). Полотно трикотажне петельне повинно бути в тон кольору основного трикотажного полотна або чорного кольору.

1.3.6 Нитки

Для обметування зрізів — нитки швейні, виготовлені з штучних волокон (кольору, який гармонує з кольором основного трикотажного полотна). Для виготовлення виробу, прокладання оздоблювальних строчок — нитки армовані швейні (кольору, який гармонує з кольором основного трикотажного полотна).

1.4 Виміри виробу в готовому вигляді

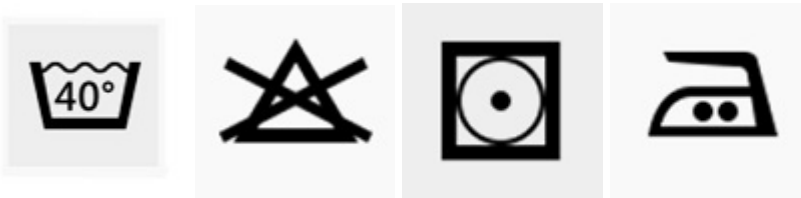
Виміри виробу у готовому вигляді повинні відповідати даним вказаним у таблицях 1, 2 та 5, рисунку 1.

1.5 Основні вимоги до виготовлення

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення – згідно з ДСТУ ISO 4916:2005. Примітка Допускається доповнення конструкції елементами, що покращують експлуатаційні та ергономічні властивості фуфайки з коміром (декоративні елементи, тощо).

1.6 Маркування

Для маркування виробу повинні використовуватися: - етикетка виробу; - стрічка з розмірними ознаками; - товарний ярлик; - пакувальний лист. Етикетка виробу розміром 80±2 x 30±2 см повинна містити наступну інформацію: - найменування підприємства виробника; - назва предмету «Фуфайка з коміром»; - артикул виробу, присвоєний підприємством-виробником; - розміри виробу та їх умовні позначення; - дата виготовлення (у форматі мм.рррр); - символи по догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758:2005; - напис “Власність ДСНС- не для продажу”.



Етикетку виробу складають навпіл та вшивають в лівий бічний шов на відстані 10-15 см від низу спинки в готовому вигляді.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю 50 г/м². Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

Стрічка з розмірними ознаками (розмір 25±2 мм x 20±2 мм) вшивають в шов вшивання коміра в горловину по центру.

Етикетка виробу, стрічка з розмірними ознаками, товарний ярлик повинні бути білого кольору. Написи — чорного кольору.

Інформація на етикетці виробу, стрічці з розмірними ознаками, товарному ярлику повинна бути надрукована державною мовою.

1.7 Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства. Кожен предмет

пакується в первинну тару – індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання. Група предметів по 15-20 штук пакується у транспортну тару (ящик з гофрованого картону). Ящики повинні бути заклеєні стрічкою згідно з ГОСТ 18251 або клейкою стрічкою типа „скотч” згідно з чинною нормативною документацією.

Для кожного ящика використовують 2 пакувальних листи, із них один вкладається в ящик, другий кріпиться на сам ящик.

Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- найменування та адреса підприємства виробника;
- назва предмету “Фуфайка з коміром”;
- артикул виробу, присвоєний підприємством-виробником;
- розміри виробу та їх умовні позначення;
- позначення нормативного документа;
- кількість виробів в упаковці;

Пакувальний лист повинен бути білого кольору. Написи — чорного кольору.

Інформація пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

Особливі вимоги до пакування встановлює замовник

9

Таблиця 5

Виміри фуфайки з коміром у готовому вигляді

Найменування вимірювання	Позначення на рисунку	Зріст	Розмір виробу									Допустиме відхилення, см
			2XS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Довжина виробу по спинці, см	1	S/149-167	61,5	62,0	62,5	63,0	63,5	64,0	64,5	65,0	65,5	±1,0
		R/167-185	67,5	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	71,0	71,5	
		L/185-203	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	
Ширина виробу лінії грудей, см	2	S-L	42,0	46,0	50,0	52,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	±1,0
Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	3	S-L	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	±1,0
Ширина низу рукава, см		S-L	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	±0,5
Довжина рукава (з манжетом), см	4	S/149-167	22,0	22,0	22,0	23,0	23,0	24,0	25,0	25,0	25,0	±0,5
		R/167-185	23,0	23,0	23,0	24,0	24,0	25,0	26,0	26,0	26,0	
		L/185-203	24,0	24,0	24,0	25,0	25,0	26,0	27,0	27,0	27,0	
Довжина коміра по шву вшивання в горловину, см	6	S-L	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	±0,5
Ширина планки, см		S-L	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,2

Довжина планки, см		S-L	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	±0,5
Ширина манжети рукава, см		S-L	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	±0,2
Ширина коміру в кінцях, см	5	S-L	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,5

Таблиця 6

Специфікація деталей крою виробу

Найменування деталей	Кількість деталей крою
Деталі крою з основного трикотажного полотна	

Пілочка	1
Спинка	1
Рукав	2
Планка пілочки	2
Деталі крою з клейового прокладкового матеріалу	
Планка пілочки	2
Комір (у разі виготовлення коміру з основного матеріалу)	1
Деталі (готові) з трикотажного дов'язу	
Комір	1
Манжети	2
Деталі крою з полотна трикотажного петельного	
Для кріплення нагрудної нашивки підрозділів ДСНС	1
Для кріплення накладного погону	1
Для кріплення нарукавного знаку органів підрозділів ДСНС	1
Для кріплення нарукавного знаку «Державний прапор України»	2

2. Правила приймання та методи контролю

2.1. При здійсненні приймання буде здійснюватися перевірка відповідності виробу вимогам цих технічних вимог.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

4. Гарантії виробника

4.1. Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих технічних вимог при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації

4.2. Гарантійний термін експлуатації – 12 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

Перелік підтверджувальних документів

Виробник або постачальник товарів для підтвердження якості повинен надати оригінали, або відповідні копії завірені належним чином органом або організацією, що їх видав:

- технічний опис, який повинен містити детальний опис моделі з врахуванням Технічних вимог, зображення виробу та всіх конструктивних елементів з поясненнями та зазначення їх розмірів, таблицю вимірів виробу у готовому вигляді із зазначенням всіх розмірів виробу, конструктивних елементів і місця їх розташування за всіма розміром-зростами;

- висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи. Висновок має містити достатню інформацію, яка дає змогу ідентифікувати товар.

Замовник має право передати до органу з оцінки відповідності або організацій, які проводять випробування та акредитовані Національним агентством з акредитації України зразки матеріалів для контролю якості на етапі приймання-здавання продукції. У разі якщо результати випробувань на етапі приймання-здавання продукції не відповідають технічним вимогам або потенційний постачальник відмовився від перевірки, замовник таку продукцію не приймає.

Учасник, тендерна пропозиція якого оцінюється, повинен протягом 3 робочих днів

надати Замовнику для огляду, по одному екземпляру товару, що пропонується (фуфайка та фуфайка з коміром). Якщо надані зразки товару повністю або частково не відповідає технічним характеристикам, та вимогам до товару – його пропозиція буде відхилена, а зразки повертаються Учаснику за його рахунок, а Замовник розглядає наступну найбільш вигідну пропозицію.

У разі відмови Учасника надати зразок товару, пропозиція Учасника не розглядається та відхиляється Замовником.

Спосіб підтвердження: Учасник повинен у складі своєї пропозиції подати Додаток завіреним підписом та печаткою (у разі наявності), або гарантійний лист з підтвердженням повної відповідності його пропозиції.

Розмір бюджетного призначення

Відповідно кошторисних призначень на 2024 рік.

Розрахунок очікуваної вартості

Очікувана вартість предмета закупівлі становить: 182 884,50грн з ПДВ

Визначення очікуваної вартості предмета закупівлі обумовлено статистичним аналізом інформації про ціну предмета закупівлі на підставі затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель, примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, а саме: згідно з розділом III наказу Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275 (здійснено пошук, збір та аналіз загальнодоступної інформації про ціни товарів, що міститься в електронній системі закупівель "Prozorro").